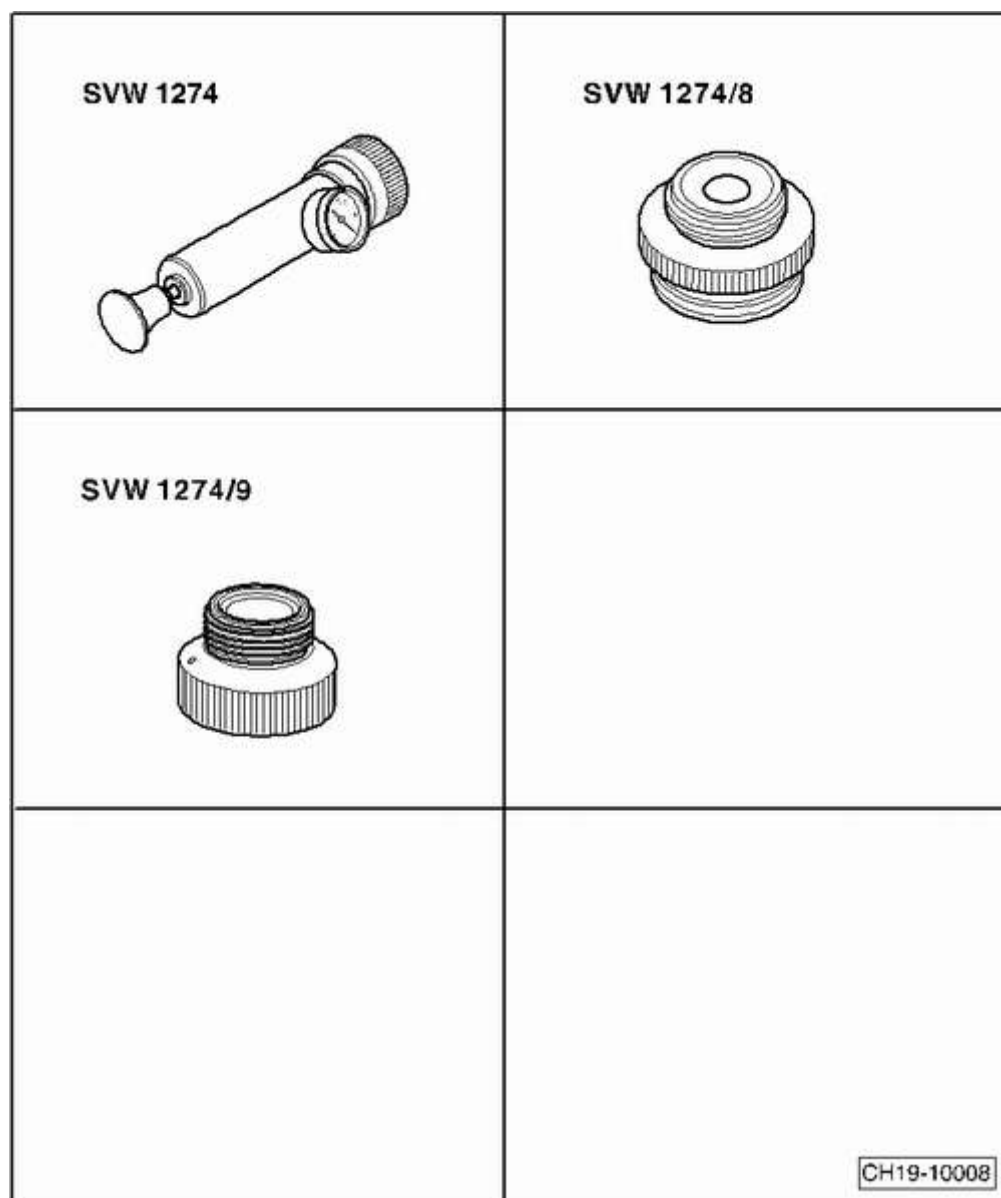


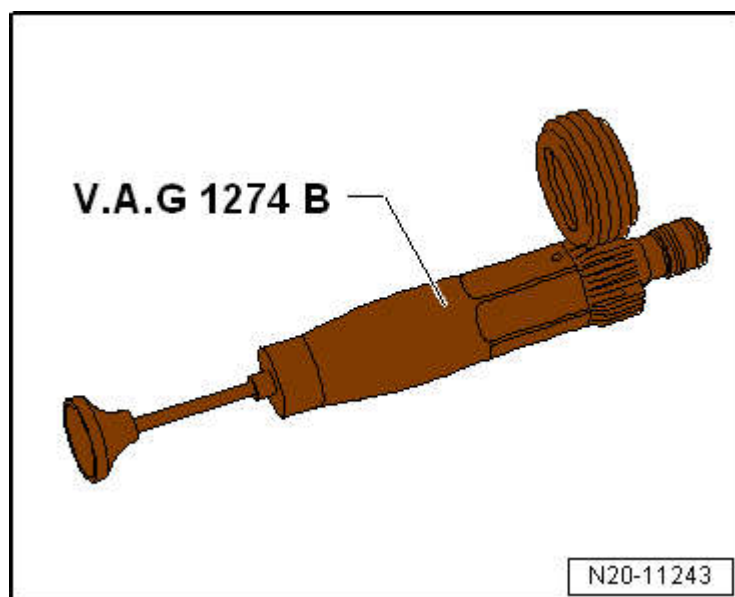
检测冷却系统的密封性； T-Cross 2019； All New Polo 2019**所需要的专用工具和维修设备**

- ◆ 冷却系统测试仪 -SVW 1274- 或 -V.A.G1274 B-
- ◆ 冷却系统测试仪的适配接头 -SVW 1274 /8- 或 -V.A.G 1274 /8-
- ◆ 冷却系统测试仪的适配接头 -SVW 1274 /9- 或 -V.A.G 1274 /9-

拆卸

- 发动机已达到工作温度。

工具自检：



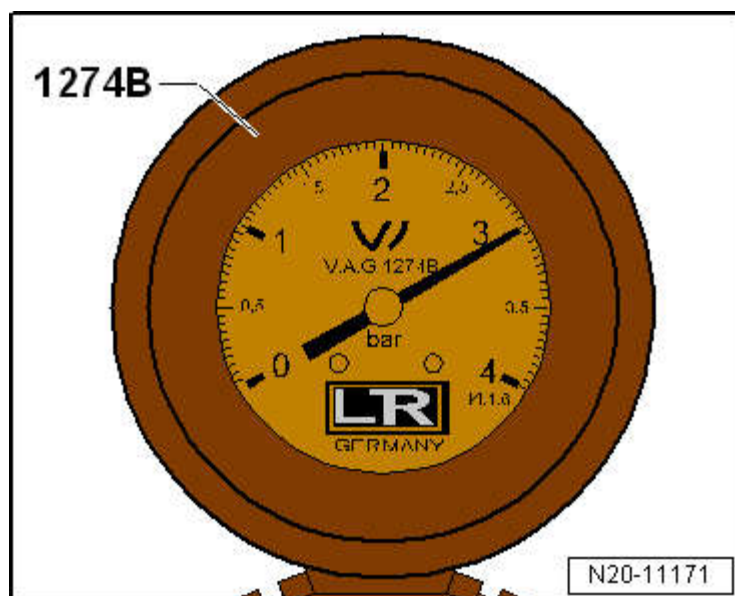
- 多次操作冷却系统测试仪 -SVW 1274- 或 -V.A.G 1274 B-，建立起约 3 bar 压力。
- 30s 内表内读数应无变化。
- 如果无法建立压力或者压力下降，说明冷却系统测试仪 -SVW 1274- 或 -V.A.G 1274 B- 本身泄漏。



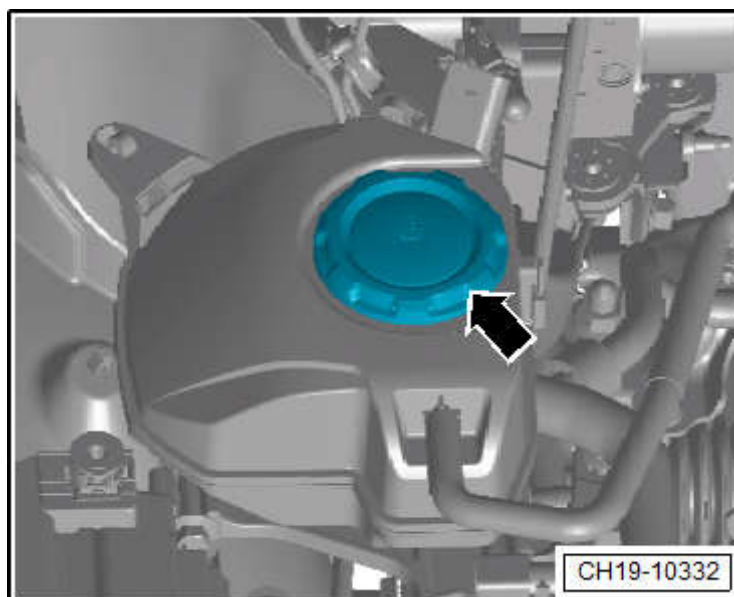
注意！

热蒸汽和热冷却液可能会造成烫伤。

- ◆ 发动机在热机状态时，冷却系统处于过压状态。
- ◆ 请将冷却液膨胀罐盖用抹布盖住并小心地打开，消除过压。
- ◆ 冷却液膨胀罐盖打开时热蒸汽可能会溢出。必须戴防护眼镜和穿防护衣服，以免造成烫伤和人身伤害。



- 打开冷却液膨胀罐盖 -箭头-。

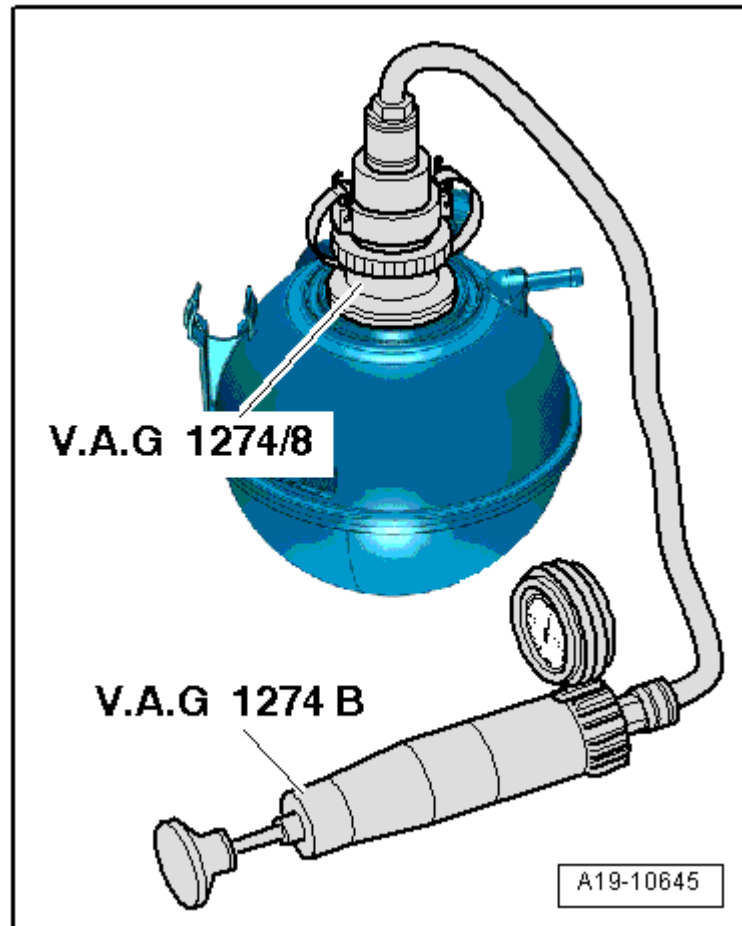


检查冷却系统密封性

- 将冷却系统测试仪 -SVW 1274- 或 -V.A.G 1274 B- 和适配接头 冷却系统测试仪的适配接头 -SVW1274 /8- 或 -V.A.G 1274 /8- 安装在冷却液膨胀罐上。
- 用检测设备的手动泵产生一个约 1.6 ~ 1.8 bar 的压力, 10 分钟后压力应小于 0.2 bar。
- 如果压力下降超过 0.2 bar, 请查找泄漏点并将故障排除。

提示

- 压力在 10 分钟内损失 0.2 bar 是由于受冷却液降温的影响。
- 发动机越冷, 压力损失就越小。
- 如有必要, 在发动机冷态时再次进行检查。



检查冷却液膨胀罐盖中的安全阀

- 将冷却系统测试仪 -SVW 1274- 或 -V.A.G 1274- 连同冷却系统测试仪的适配接头 -SVW 1274/9- 或 -V.A.G 1274 /9- 安装在冷却液膨胀罐盖上。
- 按动手动泵。
- 膨胀罐盖中的安全阀开启正压力为 1.6 bar ~ 1.8 bar, 滞后最大 0.2 bar。

提示

滞后压力最大 0.2 bar 是指当压力从 1.6 bar ~ 1.8 bar 范围内某压力处开始泄压时, 安全阀并不是立即关闭, 而是滞后最大 0.2 bar 再关闭。

- 使用冷却系统检测设备上的手动泵将压力提高到不超过 1.6 bar 时,

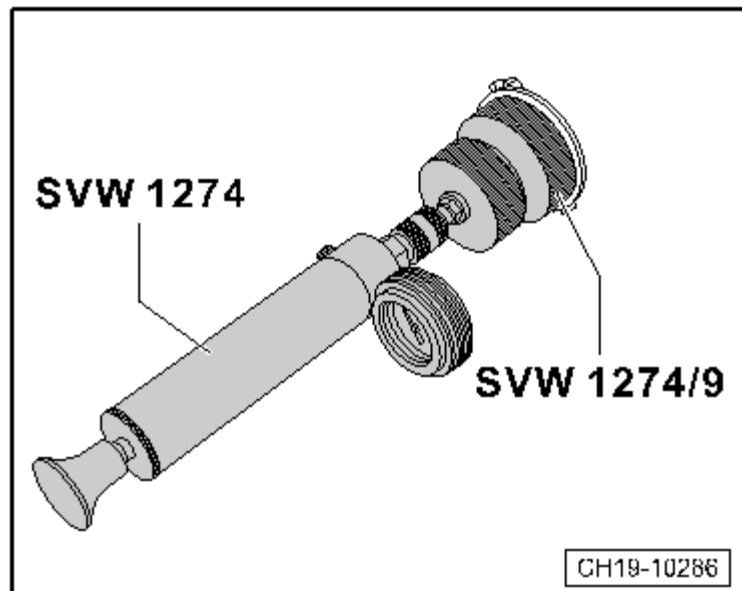
安全阀不得开启。

如果安全阀一直打开:

- 更换冷却液膨胀罐盖。
- 将压力提高到 1.8 bar 以上时,

安全阀必须开启。

如果安全阀不打开:



- 更换冷却液膨胀罐盖。